

FICHE TECHNIQUE STEELINOX®

PROPRIETES

1. Un revêtement ductil et homogène

Comparé avec le zinc, un fil revêtu de Steelinox® a un revêtement plus homogène et plus ductil.



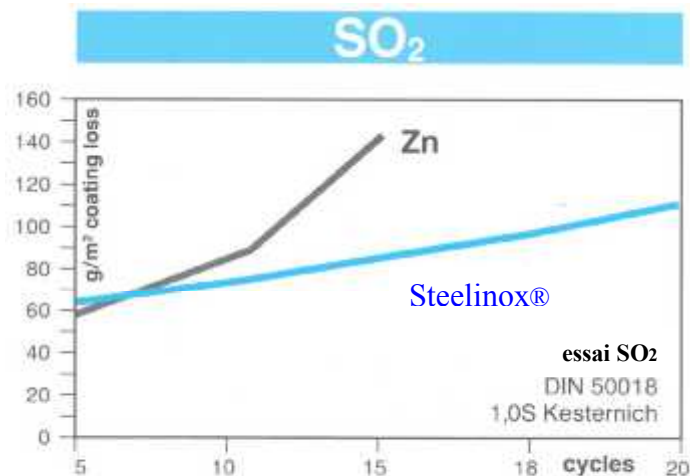
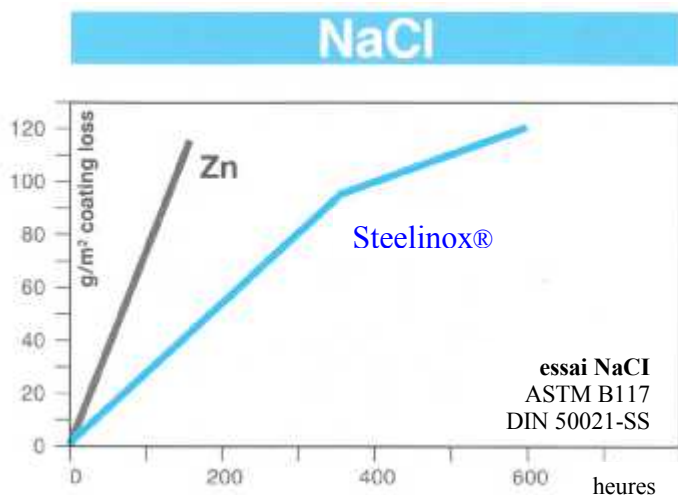
Microstructure de fil revêtu de Steelinox® à chaud.



Microstructure de fil galvanisé à chaud.

2. Résistance à la corrosion très élevée

Le Steelinox® vous donne une résistance à la corrosion deux à trois fois plus élevée que le zinc dans un essai au brouillard salin (NaCl) et dans une atmosphère SO₂



3. Protection cathodique

La protection cathodique qu'offre le Steelinox® est meilleure que celle offerte par la galvanisation traditionnelle : c'est à dire une protection optimale pour les tranchants non-revêtus du fil d'acier.



4. Protection contre l'humidité

Dans une chambre d'humidité relative et 40°C (DIN 50017), les fils revêtus de Zinc atteignent plus rapidement 100% de rouille blanche que ceux revêtus de Steelineox®.

Zinc Ø 2.50 mm – revêtement 179 g/m² 32 h



Steelineox® Extra Ø 2.40 mm – revêtement 185 g/m² 72 h



5. Transformation adéquate

L'adhérence entre fil et revêtement est excellente.

La résistance à la friction d'un fil revêtu de Steelineox® est considérablement plus basse que celle d'un fil revêtu de Zinc, et même plus basse qu'un fil phosphaté.

ESSAI : Un essai de friction mené par notre Centre de Recherche nous a donné les résultats

suivant : Steelineox®	:	0.192 N
Fil galvanisé	:	0.558 N
Fil phosphaté	:	0.294 N